

TECHNICAL DATA				
	Caudal aire seco m³/h	Dry air condition* g/kg	Presión de aire seco Pa(s)	Capacidad de secado kg/h*
RZ-81	2800	2.8	>200	44
RZ-101	4500	2.7	>200	71
RZ-102	7000	2.7	>200	110

* At process air inlet 35 °C 15.8 g/kg and cooler 1 as a pre-cooler with water in/out 6/12 °C

COILS			
RZ-81			
	Heater*	Cooler 1**	Cooler 2***
Capacity (kW)	28	40	28
Liquid flow (l/s)	0.35	1.6	1.1
Liquid pressure drop (kPa)	6	28	16
RZ-101			
	Heater*	Cooler 1**	Cooler 2***
Capacity (kW)	45	67	46
Liquid flow (l/s)	0.55	2.7	1.8
Liquid pressure drop (kPa)	11	16	20
RZ-102			
	Heater*	Cooler 1**	Cooler 2***
Capacity (kW)	70	100	71
Liquid flow (l/s)	0.86	4	2.8
Liquid pressure drop (kPa)	4	21	24

* 80/60 °C

** 6/12 °C, 0 % freezing additive. Cooler 1 as pre-cooler.

*** 6/12 °C, 0 % freezing additive. Cooler 2 as post-cooler.

Cooler 2 can also be placed as a pre-cooler.

OPCIONES de ROTOR*	
	D-Max – para aplicaciones estándar
	SSCR-H – rotor bactericida e higiénico
	SSCR-CI – 100% libre de silicona
	SZCR – con bajos puntos de rocío

* DST ofrece cuatro rotores de Seibu Giken Co Ltd. Todos los deshumidificadores DST están equipados de serie con rotores SSCR-U. Existen otros rotores disponibles como opción. Consulte el folleto de rotores para obtener más información.

DST Seibu Giken, with representatives in over 40 countries



RZ FLEX DESHUMIDIFICADORES SEIBU GIKEN DST

Capacidad de deshumidificación a 20 °C/60 % RH

14–50 kg/h

Caudal aire seco

2800–7000 m³/h



Humitek Ingenieros, S.L.
c/ Castillo de Fuensaldaña, 4 Oficina 101
28232 Las Rozas de Madrid,
Madrid
Tel.+34 91 626 40 20 Fax. +3491 626 40 21
www.humitek.es

HUMITEK

Seibu Giken DST
is certified according
to ISO 9001



DST
Seibu Giken

RZ Flex, elija los componentes conforme a su proyecto!

Planificación más fácil con un único proveedor

RZ Flex consiste en un sistema modular integrado con un deshumidificador RZ estándar. Elija los componentes, control integral de humedad y temperatura, pre-enfriamiento y post-enfriamiento. DST suministra un equipo completo, lo que se traduce en: una planificación más sencilla, más rápida puesta en marcha y una inequívoca mejor funcionalidad a la de unos sistemas construidos a través de varios proveedores. Todas las funciones de control se prueban en fábrica antes de su entrega. El bajo consumo energía está garantizado gracias a principio de deshumidificación *Recusorb*, con recuperación de calor integral. Con RZ Flex, la combinación pre-enfriamiento y deshumidificación de absorción es óptima para todos los proyectos. Para aplicaciones con estrictos requisitos de higiene, se recomienda el uso de una solución de refrigeración seca.

Estructura modular

Los módulos se fabrican utilizando una estructura de aluminio. Los paneles son de aluminio de zinc (el acero inoxidable es opcional) con un aislamiento de doble pared de 50 mm que también se traduce en una gran atenuación del ruido. Todos los elementos funcionales (véa el ejemplo) se pueden colocar antes o después del deshumidificador.

Filtros

RZ Flex esta equipado de serie con filtros de bolsa integrales con cierres centrales clase F7, o F9 opcional.

Baterías de enfriamiento y calentamiento

Las Baterías de enfriamiento están disponibles con varias salidas. Las escotillas de control se colocan antes y después de las bobinas. Las aletas de la bobina de refrigeración se tratan con hydro-fin, para impedir el arrastre de agua y reducir la caída de presión.

Ventiladores

El ventilador de proceso con impulso directo con palas orientadas hacia atrás, requiere un mínimo mantenimiento y garantiza un bajo consumo de energía. El ventilador puede estar provisto de un variador de frecuencia (opcional). El ventilador se instala sobre guías y, en puntos de rocío bajos, puede colocarse antes del deshumidificador como un ventilador de compresión. El impulsor está pintado en polvo.

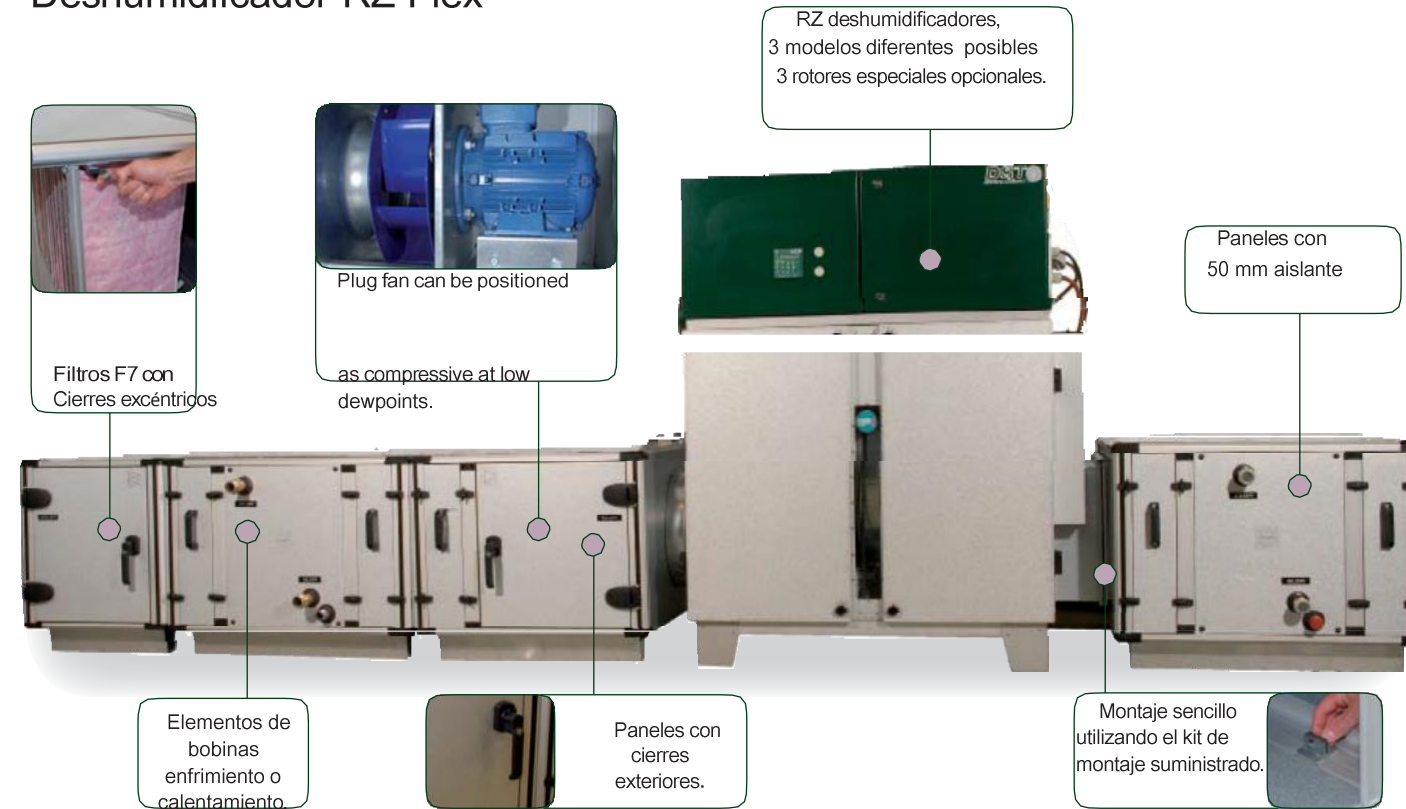
Controles

Los controles de temperatura y humedad son opcionales, y se programan y prueban en fábrica para que la puesta en marcha in situ, sea más rápida. Los sensores y controladores se suministran con cables de conexión a la unidad eléctrica central.

Rotor de gran eficacia, lavable.

Todos los deshumidificadores DST vienen con el rotor D-Max de serie. D-Max-U tiene una alta capacidad de deshumidificación y larga vida útil, y además es lavable y no inflamable. Hay otros tres rotores, con propiedades específicas, que son opciones disponibles.

Deshumidificador RZ-Flex



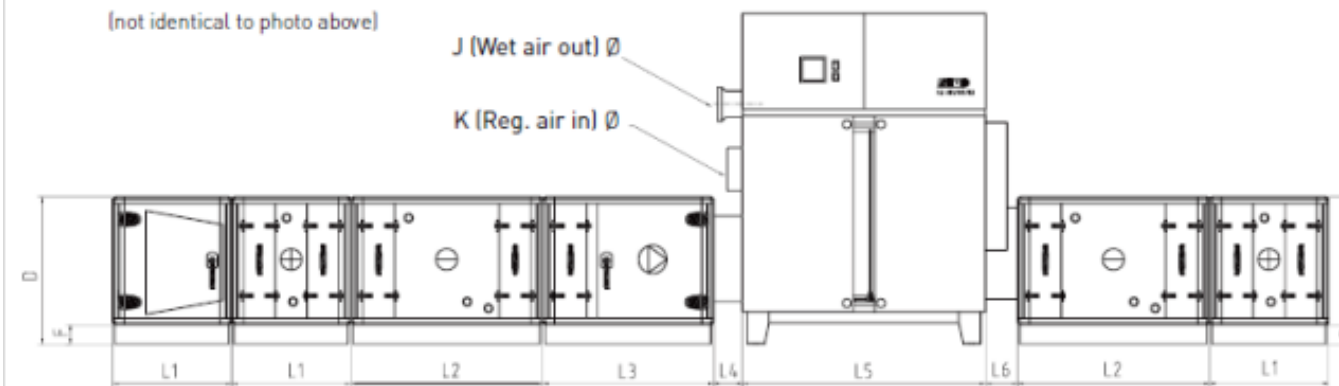
RZ Flex ha sido desarrollado para aplicaciones que requieren soluciones completas para la deshumidificación, con control de humedad y temperatura. Estas unidades también se pueden equipar con rotores especiales para ambientes con necesidades especiales; en fabricación de productos farmacéuticos, en la industria del plástico, industria alimentaria y confitería, la industria del automóvil, y otros.

El dibujo muestra una configuración con todos los componentes opcionales

(No es la misma que la mostrada en la imagen superior.)

The drawing shows a configuration with all optional components

(not identical to photo above)



DIMENSIONS (MM)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
RZ-81	800	500	960	691	1550	90	820	1130	370
RZ-101	1100	600	1255	813	1850	90	1017	1465	510
RZ-102	1100	700	1255	990	1940	90	1080	1517	600
	J	K	L1	L2	L3	L4	L5	L6	
RZ-81	160	200	558	900	800	135	1140	150	
RZ-101	250	315	558	900	900	135	1140	150	
RZ-102	315	400	558	900	1000	881	1240	150	

Ejemplo de configuración con opciones

DST proporciona bobinas pre y post tratamiento con control de temperatura, y todo desde un único proveedor. Póngase en contacto con su representante de DST para obtener más información.

