

Deshumidificador Recusorb

RZ-81/82/101/102, RLZ-104



Capacidad de deshumidificación a 20°C/60%RH

19 - 65 kg/hkg/h

Caudal de aire seco

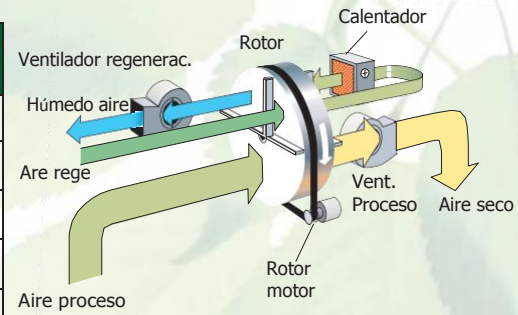
2800 - 10500 m³/h

- ↘ Rotor lavable
- ↘ No pierde desecante
- ↘ Adecuado para aplicaciones de almacenaje
- ↘ Diseño de recuperación de calor
- ↘ Baja temperatura de aire seco
- ↘ Rotor de larga duración



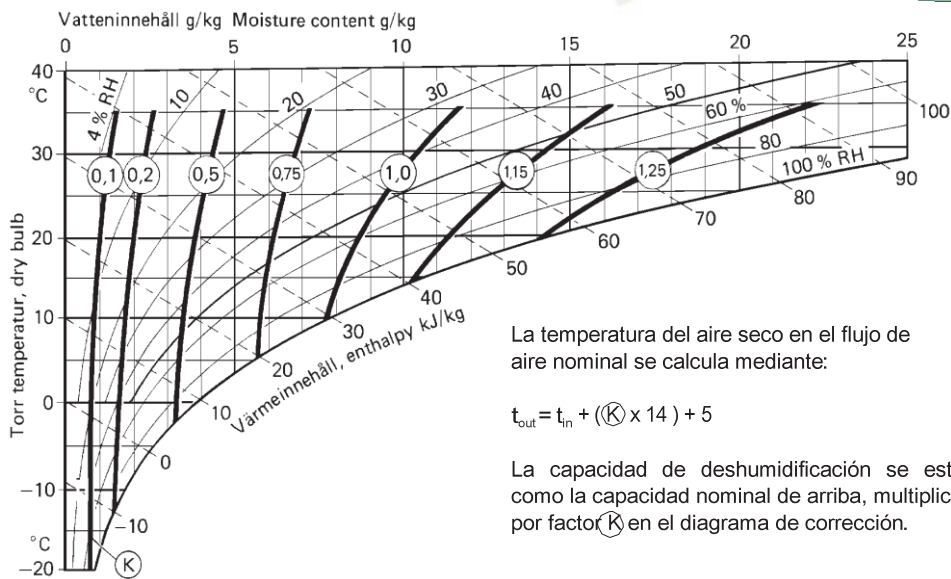
TECHNICAL DATA

Dehumidifier model	RZ-81	RZ-82	RZ-101	RZ-102	RLZ-104
Capacidad de secado ¹ (kg/h)	19	25	30	50	65
Caudal aire ² secò (m ³ /h)	2800	3600	4500	7000	10500
Presión estática disponible (Pa)	400	400	400	400	400
Caudal aire húmedo ² (m ³ /h)	1000	1400	1800	2500	2500
Presión estática disponible (Pa)	200	200	200	200 </td <td>200</td>	200
Potencia del calentador ³ (kW)	24	30	40	63	80
Consumo eléctrico máximo (kW)	27	35	44	72	92
Fusible de suministro 3x 230/400V 50Hz (A)	80 / 50	125 / 63	125 / 80	250 / 125	- / 200
Peso (kg)	294	319	380	503	558

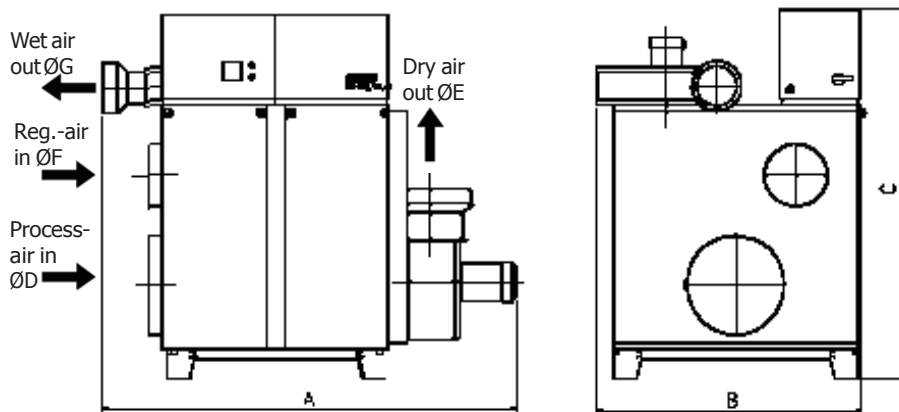


¹ Válido para condiciones de entrada de 20°C/60%RH. Para otras condiciones la capacidad se calculará usando el factor de corrección del diagrama de abajo.
² Caudal volumétrico de densidad 1.20 kg/m³.
³ Calentador de reactivación puede ser eléctrico de vapor y de agua caliente

CORRECTION DIAGRAM



DIMENSIONS



	Dimensiones RZ [mm]				
RZ-	81	82	101	102	RLZ-104
A	1800	2007	2100	2200	2390
B	950	950	1340	1250	1260
C	1550	1550	1850	1940	2140
D	400	400	500	630	630
E	250	630 x 236	400	500	940x398
F	200	200	315	400	400
G	160	160	250	315	315

Subject to change without notice. Download installation drawing at www.dst-sg.com