

Dehumidifier Recusorb

RL-71,-71 ICE, -71LR



Capacidad de deshumidificación a 20°C / 60%RH

13 - 17 kg/h

Caudal de aire seco

2500 - 3200 m³/h

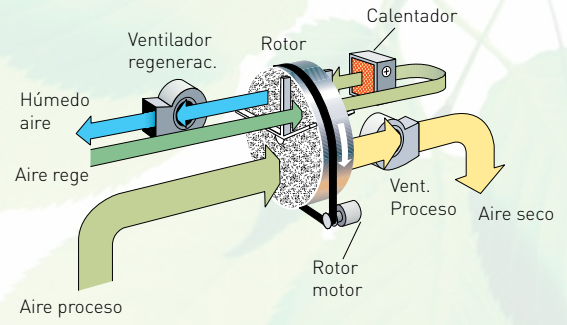
- Excelente rendimiento cualquier tipo de clima
- Recuperación de calor incorporado
- Conexiones de conductos
- Chasis de acero inoxidable
- Rotor lavable
- Posibles opciones integrada:
 - Convertidores de frecuencia
 - Filtros M5 y F7
 - Control lineal del calentador
 - Aislamiento de condensación



Sección de un rotor desecante de Seibu-Giken. El gran número de canales consigue que la humedad sea absorbida con una gran eficacia!

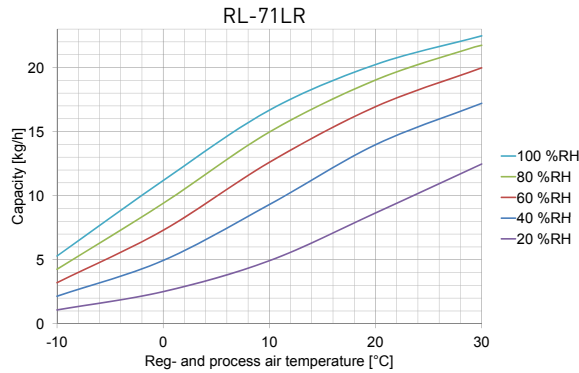
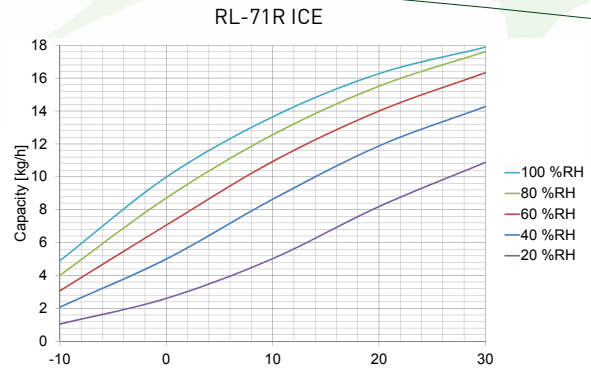
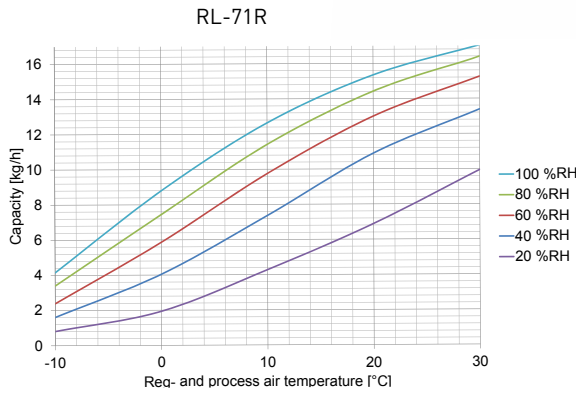
DATOS TÉCNICOS

Modelo de deshumidificador	RL - 71	RL-71 ICE	RL-71LR
Capacidad de secado ¹ (kg/h)	13	14	17
Caudal aire seco ² (m ³ /h)	2500	3000	3200
Presión estática disponible (Pa)	400	400	200
Caudal aire húmedo ² (m ³ /h)	800	800	1000
Presión estática disponible (Pa)	300	300	200
Potencia del calentador ³ (kW)	17	17	24
Consumo eléctrico máximo (kW)	20,3	21,1	28,1
Fusible de Suministro 3 x 400V 50Hz (A)	50	50	63
Peso (kg)	190	195	196

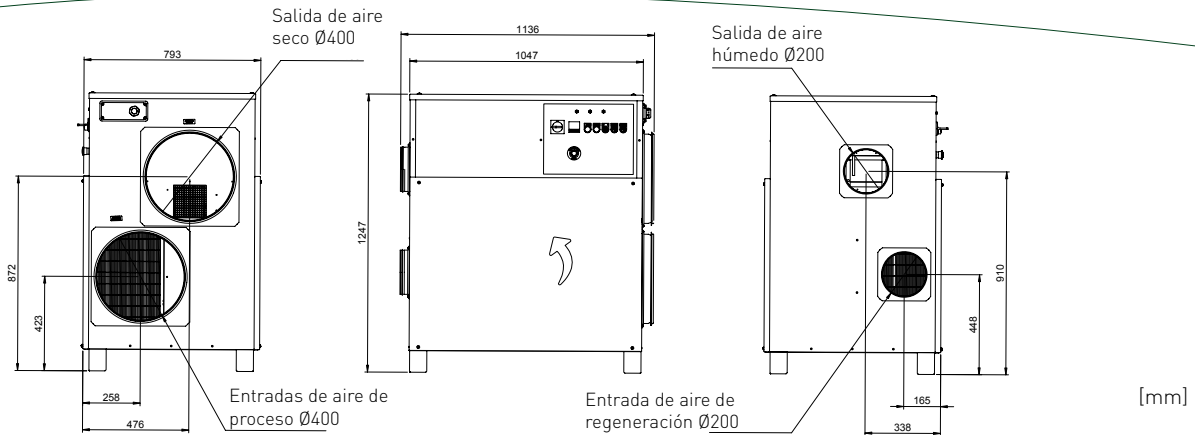


¹ Válido para condiciones de entrada 20°C/ 60%RH. Para otras condiciones de entrada, la capacidad puede ser calculada utilizando el factor de corrección del diagrama inferior.
² Caudal de aire con una densidad de 1.20 kg/m³.
³ Disponible con calentador eléctrico, o de vapor

DIAGRAMA DE CORRECCIONES



DIMENSIONES



Sujeto a cambios sin notificación previa. Descargue los planos de instalación en www.dst-sg.com