

Deshumidificador Recusorb

RL-61, -61 ICE, -61L, -61L ICE



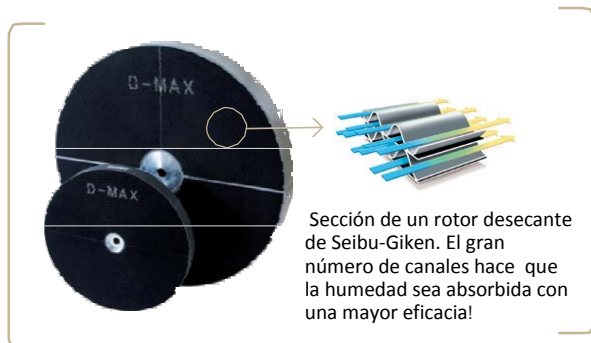
Capacidad de deshumidificación a 20°C / 60%RH

7.5 - 11.5 kg/h

Caudal aire seco

1 300 - 2 100 m³/h

- ↘ Excelente rendimiento en todos los climas
- ↘ Recuperación del calor incorporada
- ↘ Conexiones de los conductos
- ↘ Filtros F7
- ↘ Chasis y paneles de acero inoxidable
- ↘ Rotor D-MAX de alta eficacia
- ↘ Opciones:
 - Convertidor de frecuencia para el control de caudales
 - Control de filtros
 - Control de capacidad lineal
 - Control de humedad/punto de rocío montado en panel
 - Entradas aisladas para prevenir la condensación

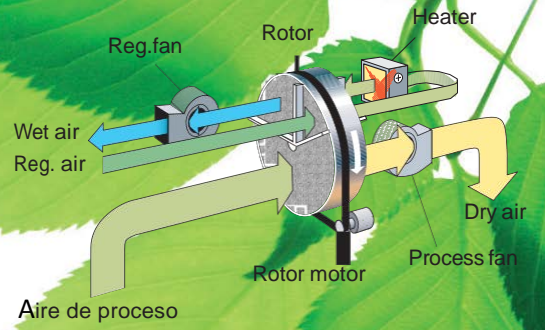


Sección de un rotor desecante de Seibu-Giken. El gran número de canales hace que la humedad sea absorbida con una mayor eficacia!



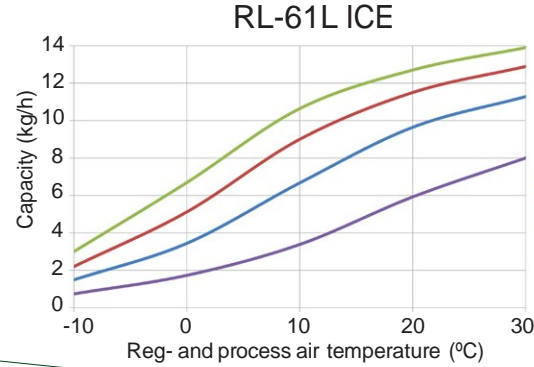
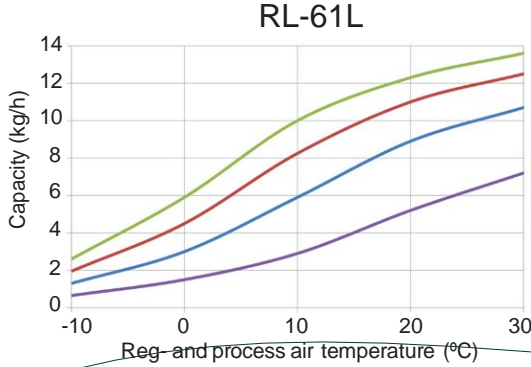
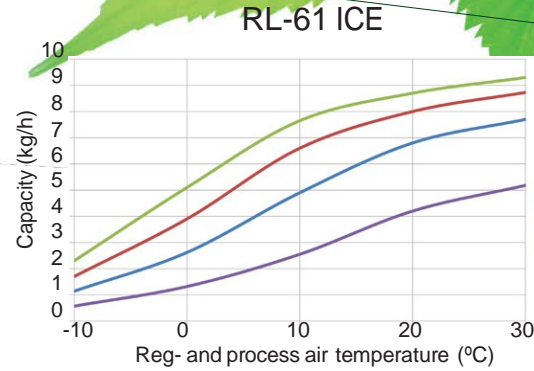
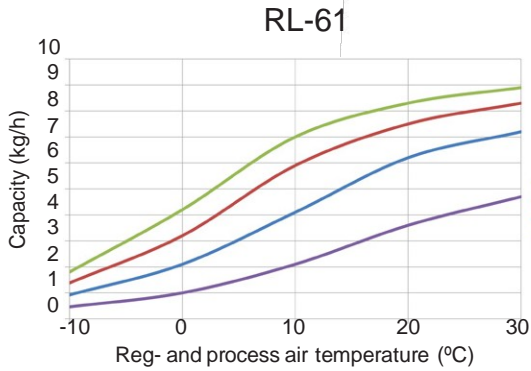
TECHNICAL DATA

Deshumidificador modelo	RL-61	RL-61 ICE	RL-61L	RL-61L ICE
Capacidad nominal ¹ (kg/h)	7,5	8	11	11.5
Caudal aire seco ² (m ³ /h)	1 300	1 600	1 800	2 100
Presión estática a la salida (Pa)	200	400	200	300
Caudal Aire húmedo (m ³ /h)	280	280	420	420
Presión estática a la salida (Pa)	300	300	300	300
Potencia del calentador (kW)	9	9	13.5	13.5
Potencia total (kW)	10.12	10.87	15.55	16.25
Fusible de suministro 3 x 400V 50Hz (A)	20	20	25	32
Peso (kg)	130	130	132	132

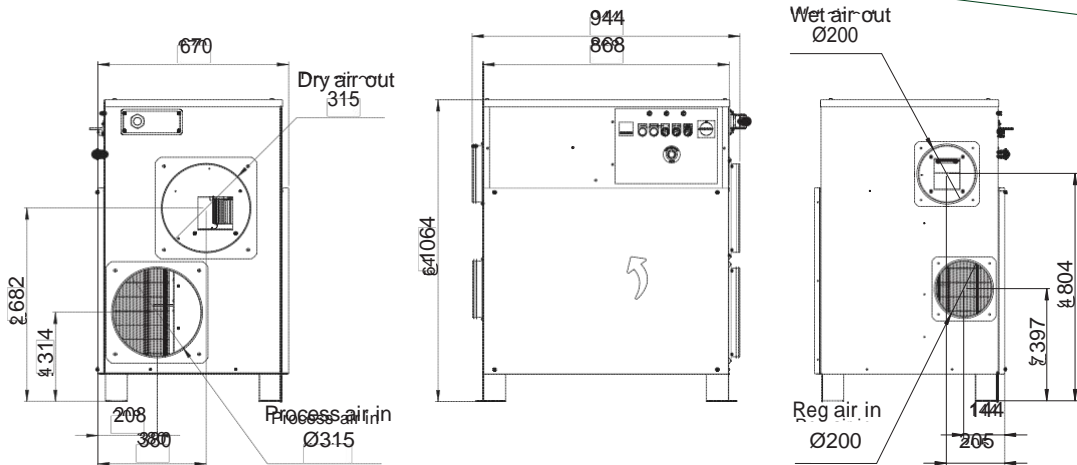


1 Válido para condiciones de entrada 20°C/60%RH. Para otras condiciones la capacidad se calcula usando los diagramas de corrección mostrados abajo.
 2 Caudal volumétrico para una densidad de 1.20 kg/m³

CORRECTION DIAGRAM



DIMENSIONS



Subject to change without notice. Download installation drawing at www.dst-sg.com

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | SE-163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com