

# Deshumidificador Recusorb **R-51R, -61R**



*Capacidad de deshumidificación a 20°C/60%RH*

**7.3 - 10 kg/h**

*Flujo de Aire seco*

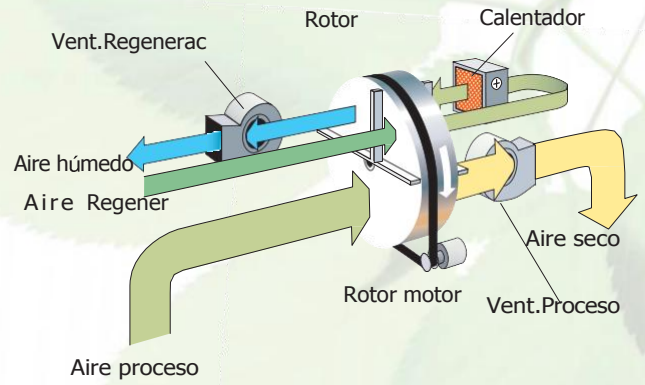
**1250 - 1450 m<sup>3</sup>/h**

- Rotor lavable
- Sin pérdidas de desecante
- Chasis de acero inoxidable
- Construcción para recuperación de calor
- Baja temperatura del aire seco
- Larga vida útil



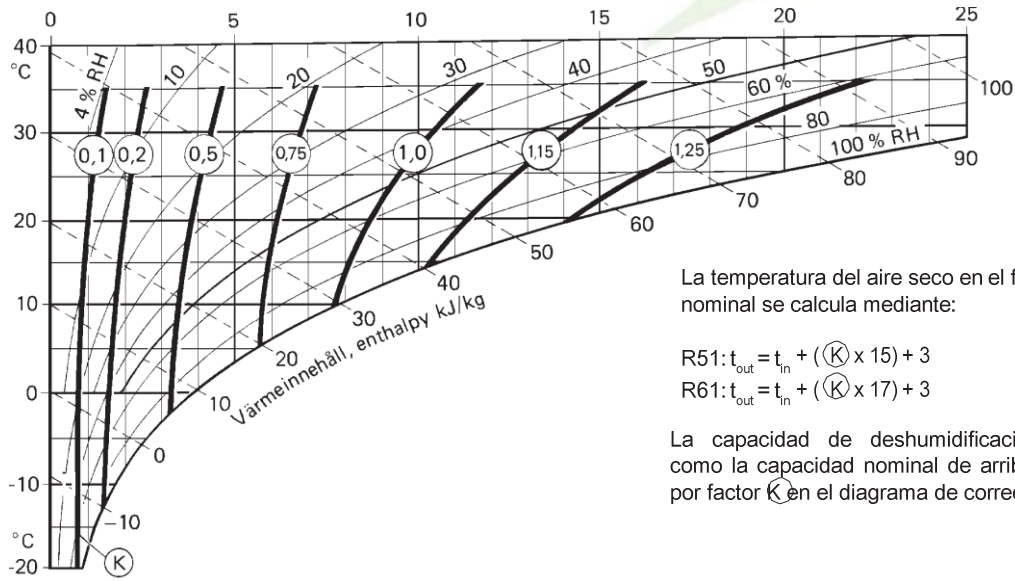
TECHNICAL DATA

| Modelo deshumidificador                     | R - 51R | R - 61R |
|---|---------|---------|
| Capacidad Nominal <sup>1</sup> (kg/h)       | 7.3     | 10      |
| Flujo de aire seco <sup>2</sup> (m³/h)      | 1250    | 1450    |
| Presión estática disponible (Pa)            | 100     | 100     |
| Flujo de aire húmedo <sup>3</sup> (m³/h)    | 430     | 580     |
| Presión estática disponible (Pa)            | 300     | 200     |
| Potencia calorífica (kW)                    | 9       | 13,5    |
| Consumo eléctrico máximo (kW)               | 10.3    | 14.8    |
| Fusible de suministro 3 x 230/400V 50Hz (A) | 32 / 25 | 40 / 25 |
| Peso (kg)                                   | 105     | 110     |



- <sup>1</sup> Válido para condiciones de entrada de 20°C/60%RH. Para otras condiciones la capacidad se calculará usando el factor de corrección del diagrama de abajo.
- <sup>2</sup> Caudal volumétrico de densidad 1.20 kg/m³.
- <sup>3</sup> Disponible con calentador eléctrico o de vapor.

CORRECTION DIAGRAM



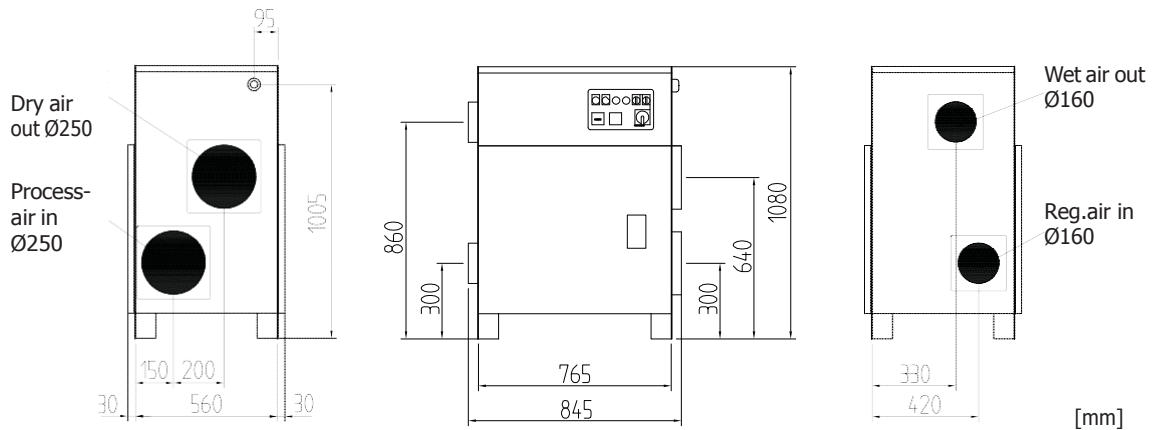
La temperatura del aire seco en el flujo de aire nominal se calcula mediante:

$$R51: t_{out} = t_{in} + (K \times 15) + 3$$

$$R61: t_{out} = t_{in} + (K \times 17) + 3$$

La capacidad de deshumidificación se estima como la capacidad nominal de arriba, multiplicado por factor K en el diagrama de corrección.

DIMENSIONS



Subject to change without notice. Download installation drawing at [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)