

Deshumidificador Flexisorb

RECUSORB / CONSORB

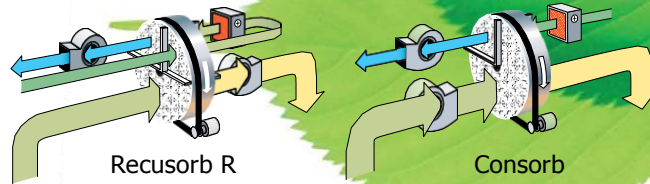


Caudal aire seco
900 - 61100 m³/h

- ↘ Diseño Flexible
- ↘ Personalizado
- ↘ Rotor lavable
- ↘ Coste energético bajo
- ↘ Control optimizado
- ↘ Unidad del rotor extraíble

Flexisorb: Una unidad muchas soluciones. El sistema Flexisorb permite que cada deshumidificador sea adaptado para satisfacer sus propias necesidades específicas.





Recusorb – con recuperación interna del calor para una Buena eficiencia energética.						
Unidad	Min. caudal aire proceso	Max. caudal aire proceso	Max. caudal aire húmedo	Potencia calentador	2 g/kg de 10°C/100%RH *calentador*	Potencia
RF-081	900 m3/h	4 500 m3/h	900 m3/h	8+8+8=24kW	2 500 m3/h	22 kW
RF-101	1 500 m3/h	7 000 m3/h	1 900 m3/h	24+12+6=42kW	3 600 m3/h	31 kW
RF-102	3 000 m3/h	9 700 m3/h	2 900 m3/h	40+20+10=70kW	6 500 m3/h	54 kW
RF-122	4 800 m3/h	15 600 m3/h	5 400 m3/h	64+32+16=112kW	10 600 m3/h	88 kW
RF-152	7 600 m3/h	24 800 m3/h	7 300 m3/h	100+50+25=175kW	16 800 m3/h	140 kW
RF-172	9 700 m3/h	31 500 m3/h	9 300 m3/h	226kW	21 300 m3/h	177 kW
RF-192	12 000 m3/h	39 900 m3/h	11 800 m3/h	288kW	27 100 m3/h	225 kW
RF-222	16 000 m3/h	51 300 m3/h	15 100 m3/h	368kW	34 800 m3/h	289 kW
RF-242	19 000 m3/h	61 100 m3/h	18 000 m3/h	438kW	41 500 m3/h	345 kW

* Caudal aire de proceso para tener aire seco a 33°C / 2g/kg con: - entrada aire proceso 10°C / 100%RH
 - Entrada aire húmedo a 30°C / 12 g/kg - caudal aire húmedo 36% del caudal de aire de proceso
 - Temperatura de regeneración 140°C - Bypass de purga

Consorb 75/25 - para grandes diferencias de contenido de humedad entre la entrada de proceso y regeneración						
Unidad	Min. caudal aire proceso	Max. caudal aire proceso	Max. caudal aire húmedo	Potencia calentador	2 g/kg de 10°C/100%RH *calentador*	Potencia
CF-081 75/25	1 000 m3/h	4 500 m3/h	900 m3/h	8+8+8=24kW	2 400 m3/h	24 kW
CF-101 75/25	2 000 m3/h	7 000 m3/h	1 900 m3/h	24+12+12=48kW	3 900 m3/h	39 kW
CF-102 75/25	3 700 m3/h	9 700 m3/h	2 900 m3/h	40+20+10+10=80kW	7 800 m3/h	75 kW
CF-122 75/25	6 000 m3/h	15 600 m3/h	5 400 m3/h	64+32+16+16=128kW	12 700 m3/h	123 kW
CF-152 75/25	9 500 m3/h	24 800 m3/h	7 300 m3/h	100+50+25+25=200kW	20 000 m3/h	193 kW
CF-172 75/25	12 000 m3/h	31 500 m3/h	9 300 m3/h	260kW	25 000 m3/h	241 kW
CF-192 75/25	15 000 m3/h	39 900 m3/h	11 800 m3/h	330kW	32 000 m3/h	308 kW
CF-222 75/25	19 000 m3/h	51 300 m3/h	15 100 m3/h	420kW	42 000 m3/h	404 kW
CF-242 75/25	23 000 m3/h	61 100 m3/h	18 000 m3/h	500kW	50 000 m3/h	481 kW

* Caudal aire de proceso para tener aire seco a 36°C / 2g/kg con: - entrada aire proceso 10°C / 100%RH
 * Entrada aire húmedo a 33°C / 23 g/kg - caudal aire húmedo 26% del caudal de aire de proceso
 - Temperatura de regeneración 140°C

Consorb 60/40 – cuando es posible a bajas temperaturas un bajo coste energético						
Unidad	Temp. de Reg. 45°C *	Temp. de Reg. 70°C **	Temp. de Reg. 90°C ***			
CF-081 60/40	1 800 m3/h	2 100 m3/h	2 000 m3/h	* Caudal aire proceso para tener aire seco a 6 g/kg con temperatura de regeneración de 45°C.		
CF-101 60/40	2 900 m3/h	3 300 m3/h	3 200 m3/h	** Caudal aire proceso para tener aire seco a 4 g/kg con temperatura de regeneración de 70°C..		
CF-102 60/40	5 700 m3/h	6 500 m3/h	6 300 m3/h	*** Caudal aire proceso para tener aire seco a 3 g/kg con temperatura de regeneración de 90°C..		
CF-122 60/40	9 300 m3/h	10 600 m3/h	10 300 m3/h	Datos para todos los Consorb 60/40: Entrada de aire proceso y aire de regener. a 20°C /60%RH /8,7g/kg. Caudal aire húmedo 2/3 caudal aire de proceso.		
CF-152 60/40	14 700 m3/h	16 800 m3/h	16 200 m3/h			
CF-172 60/40	18 700 m3/h	21 300 m3/h	20 700 m3/h			
CF-192 60/40	23 700 m3/h	27 000 m3/h	26 200 m3/h			
CF-222 60/40	30 400 m3/h	34 700 m3/h	33 600 m3/h			
CF-242 60/40	36 200 m3/h	41 300 m3/h	40 100 m3/h			

Recusorb dp – para bajos puntos de rocío, el mismo ventilador para impulsar aire seco y húmedo						
Unidad	Punto de rocío-30°C *	Potencia Calentador *	Punto de rocío -50°C **	Potencia Calentador **	Punto Rocío -65°C ***	Potencia Calentador ***
RF-081 dp	900 m3/h	11 kW	400 m3/h	5 kW	400 m3/h	6 kW
RF-101 dp	1 400 m3/h	17 kW	700 m3/h	9 kW	700 m3/h	10 kW
RF-102 dp	2 900 m3/h	36 kW	1 400 m3/h	15 kW	1 400 m3/h	20 kW
RF-122 dp	4 700 m3/h	58 kW	2 300 m3/h	29 kW	2 300 m3/h	33 kW
RF-152 dp	7 600 m3/h	94 kW	3 800 m3/h	47 kW	3 800 m3/h	54 kW
RF-172 dp	9 600 m3/h	119 kW	4 800 m3/h	60 kW	4 800 m3/h	69 kW
RF-192 dp	12 200 m3/h	151 kW	6 100 m3/h	76 kW	6 100 m3/h	87 kW
RF-222 dp	15 700 m3/h	195 kW	7 800 m3/h	97 kW	7 800 m3/h	111 kW
RF-242 dp	18 700 m3/h	232 kW	9 300 m3/h	115 kW	9 300 m3/h	133 kW

* Caudal aire seco para tenerlo a -30 °C dp con entrada de aire a 8°C/100%RH. Temperatura Regeneración 140°C
 ** Caudal aire seco para tenerlo a -50°C dp con entrada de aire a 5°C/100%RH. Temperatura Regeneración 140°C
 *** Caudal aire seco para tenerlo a -65°C dp con entrada de aire a 5°C/100%RH. Rotor Zeolite. Temp. Regeneración 180°C
 Para todos los Recusorb dp: Caudal aire húmedo 1/2 caudal aire de proceso.

Subject to change without notice.