

Deshumidificador Frigosorb **F-31**



Capacidad de deshumidificación a 20°C/60%RH
1,1 kg/h

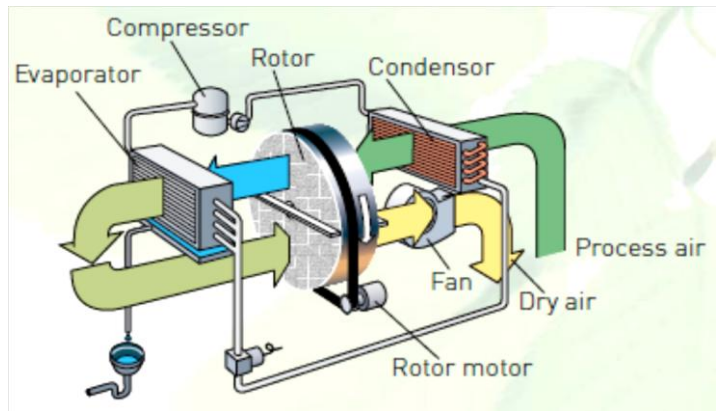
Caudal de aire seco
400 m³/h

- ↘ Rotor Lavable
 - ↘ Funcionamiento continuo también con bajos puntos de rocío
 - ↘ Chasis en acero inoxidable
 - ↘ Solo condensación, sin aire húmedo
 - ↘ Bajo consumo energético.
- Equipado de serie con higróstico



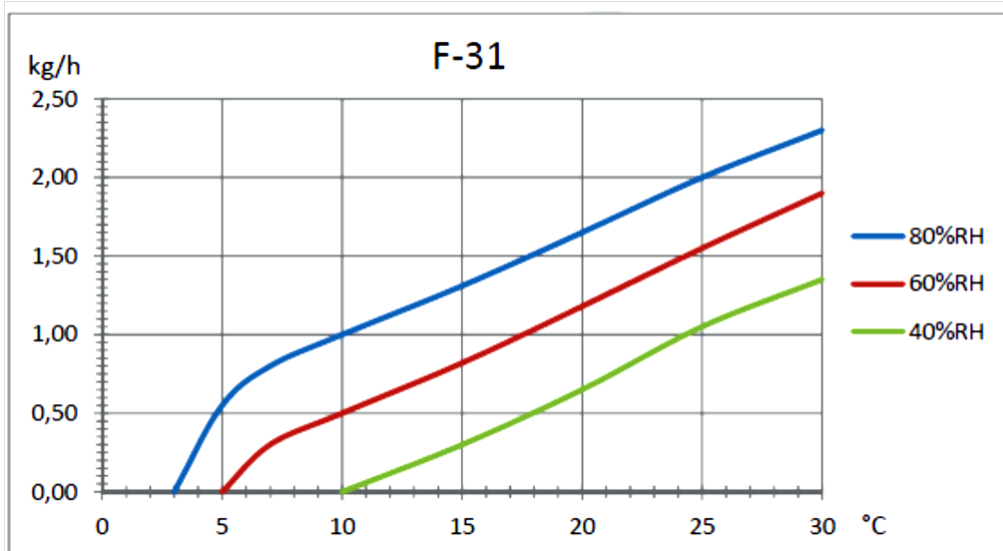
TECHNICAL DATA

Deshumidificador modelo	F-31
Capacidad nominal ¹ (kg/h)	1,1
Caudal aire seco ² (m ³ /h)	400
Potencia del compresor	3,2A / 710W
Máximo consumo eléctrico	4,3A / 970W
Fusible de suministro 230V / 50Hz, (A)	6
Peso (kg)	45



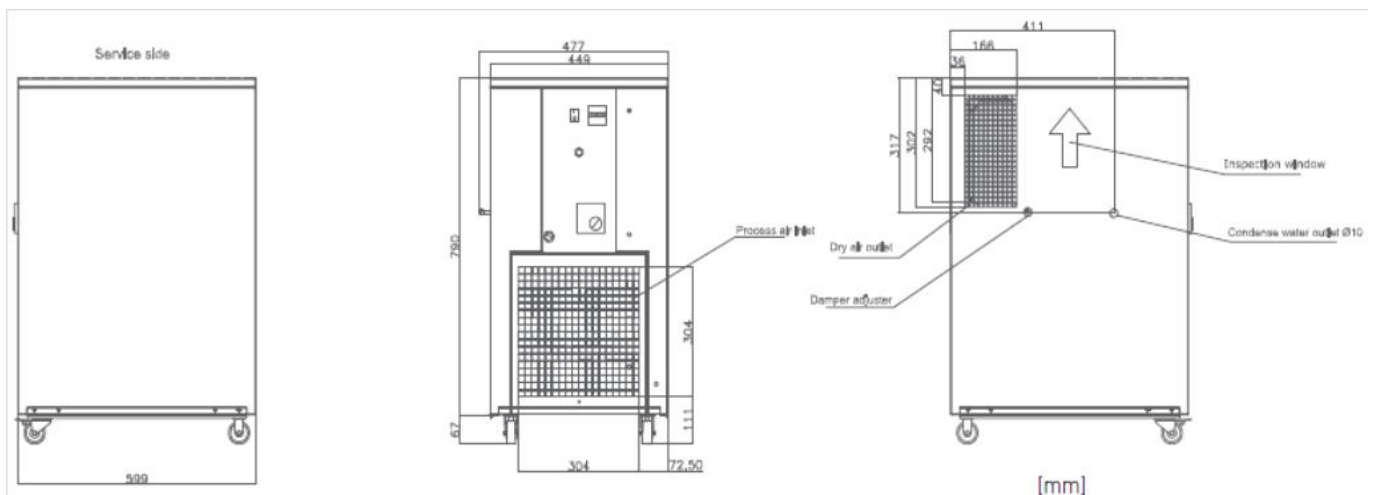
¹ Válido para condiciones de entrada de 20°C/60%RH. Para otras condiciones de entrada la capacidad puede calcularse utilizando el diagrama inferior.
² Caudal volumétrico para densidad 1.20 kg/m³. Soplado libre.

CORRECTION DIAGRAM



La temperatura del caudal nominal del aire seco se calcula mediante: $t_{out} = t_{in} + 4 + (t_{in} \times 0,15) \times (\%RH_{in} / 60)$

DIMENSIONS



Subject to change without notice. Download installation drawing at www.dst-sg.com