

Deshumidificador Recusorb **DR-31 T10**



Capacidad de Deshumidificación a 20°C / 60%RH

1.6 kg/h

Flujo aire seco

310 m³/h

- ↘ Rotor lavable
- ↘ No pierde desecante
- ↘ Chasis en acero inoxidable
- ↘ Fácil mantenimiento
- ↘ Larga duración
- ↘ Recuperación de calor interna

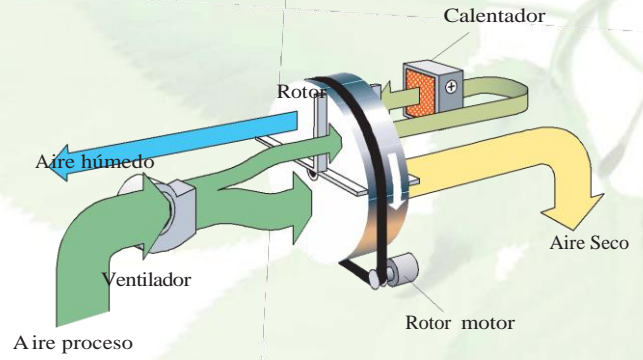


Sección de un rotor desecante de Seibu-Giken. El gran número de canales hace que la humedad sea absorbida con una mayor eficacia!



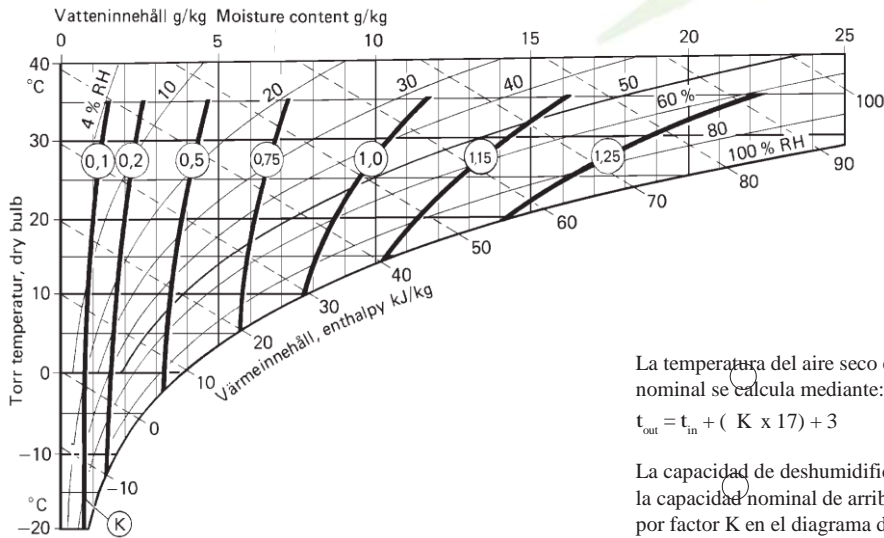
TECHNICAL DATA

Dehumidifier model	DR - 31 T10
Capacidad nominal ¹ (kg/h)	1.6
Caudal de Aire seco ² (m ³ /h)	310
Presión estática disponible (Pa)	350
Caudal de aire húmedo ² (m ³ /h)	110
Potencia de la resistencia ⁴ (A)	8
Consumo eléctrico máximo (kW)	2.1
Fusible alimentación 230V/50Hz, (A)	10
Peso (kg)	28



- ¹ Válido para condiciones de entrada de 20°C/60%RH. Para otras condiciones la capacidad se calculará usando el factor de corrección del diagrama de abajo.
- ² Caudal volumétrico de densidad 1.20 kg/m³.
- ³ Caudal volumétrico de densidad 1.20 kg/m³. Free blowing.
- ⁴ El diseño del calentador PTC permite regular la potencia controlando el flujo de aire húmedo.

CORRECTION DIAGRAM

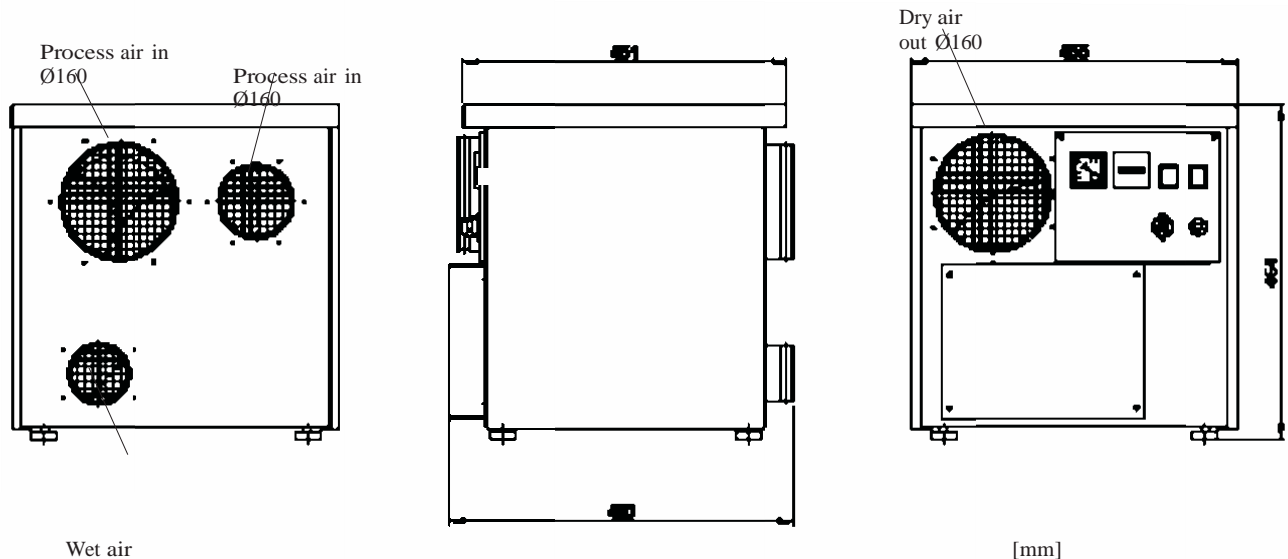


La temperatura del aire seco en el flujo de aire nominal se calcula mediante:

$$t_{out} = t_{in} + (K \times 17) + 3$$

La capacidad de deshumidificación se estima como la capacidad nominal de arriba, multiplicado por factor K en el diagrama de corrección.

DIMENSIONS



Subject to change without notice. Download installation drawing at www.dst-sg.com