

Deshumidificador Consorb **DC-50 R**



Capacidad de Deshumidificación a 20°C / 60%RH
3 kg/h

Caudal aire seco
550 m³/h

- ↘ Rotor lavable
- ↘ Sin pérdida de desecante
- ↘ Estructura en acero inoxidable.
- ↘ Fácil mantenimiento
- ↘ Larga vida útil

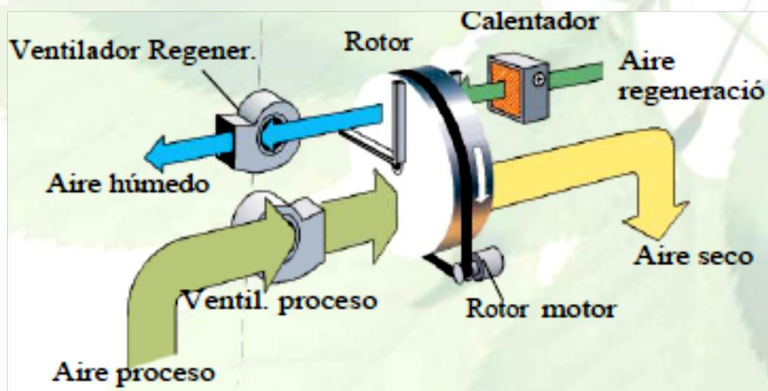


Sección de un rotor desecante de Seibu-Giken. El gran número de canales hace que la humedad sea absorbida con una mayor eficacia!



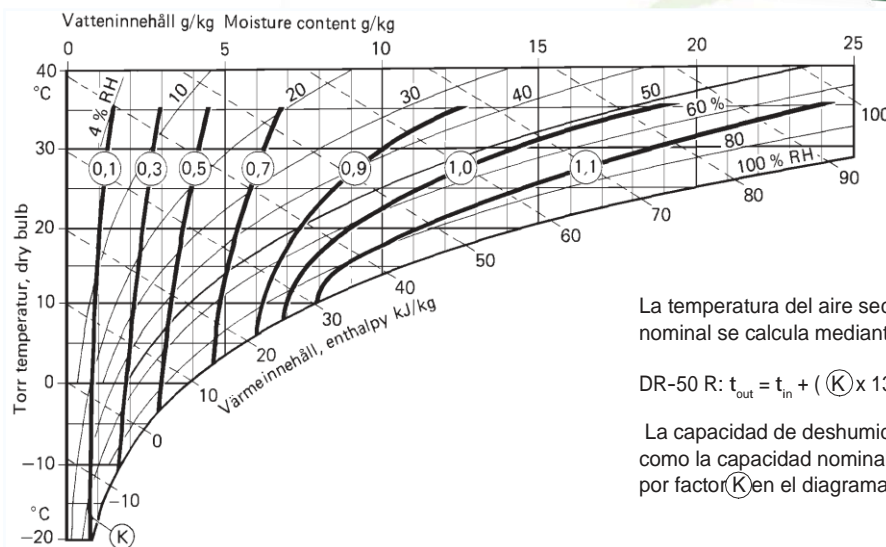
TECHNICAL DATA

Deshumidificador modelo	DC -50R
Capacidad nominal ¹ (kg/h)	3.0
Caudal aire seco ² (m³/h)	550
Presión estática a la salida (PA)	150
Caudal aire húmedo ² (m³/h)	150
Presión estática a la salida (PA)	100
Potencia del calentador (kW)	5.0
Potencia total (kW)	5.5
Fusible suministro 3x400 V/50Hz, (A)	16
Peso (kg)	63



¹ Válido para condiciones de entrada de 20°C/60%RH. Para otras condiciones la capacidad se calculará usando el factor de corrección del diagrama de abajo.
² Caudal volumétrico de densidad 1.20 kg/m³.

CORRECTION DIAGRAM

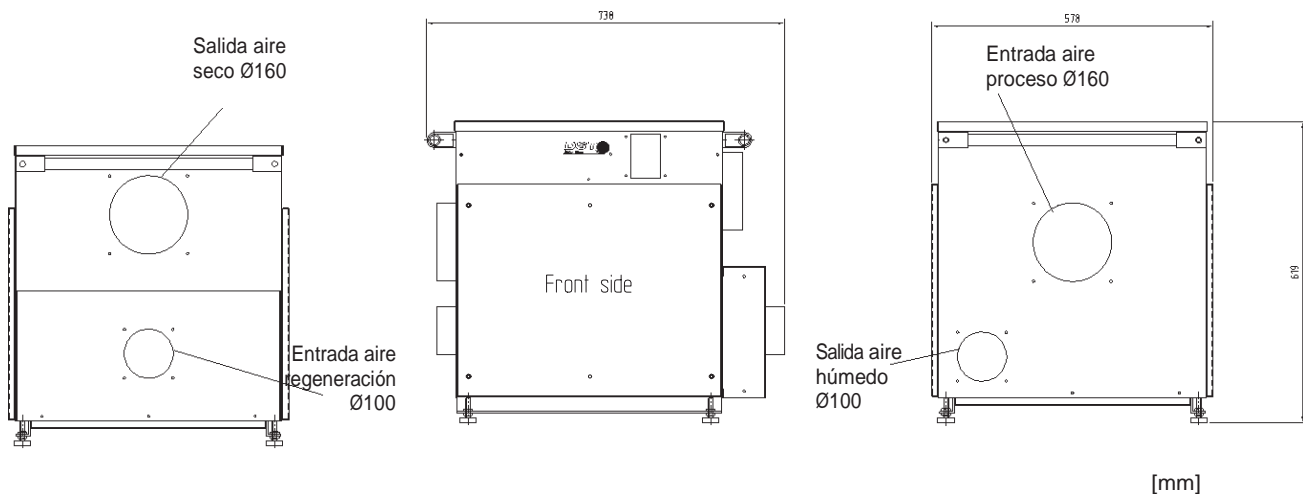


La temperatura del aire seco en el flujo de aire nominal se calcula mediante:

$$DR-50 R: t_{out} = t_{in} + (K \times 13) + 5$$

La capacidad de deshumidificación se estima como la capacidad nominal de arriba, multiplicado por factor **K** en el diagrama de corrección.

DIMENSIONS



Subject to change without notice. Download installation drawing at www.dst-sg.com