

Deshumidificador Consorb **DC-20 / 30** T10,T16



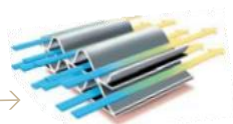
Capacidad de Deshumidificación a 20°C / 60%RH

0.9 - 1.4 kg/h

Flujo de aire seco

310-400m³/h

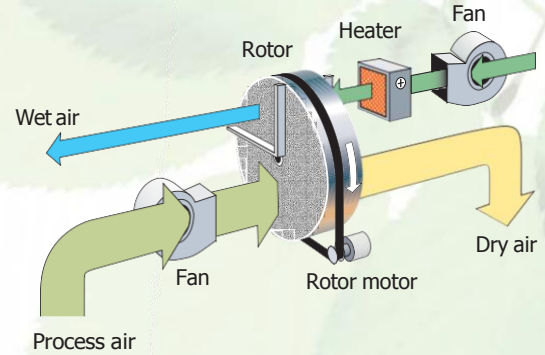
- ↘ Rotor lavable
- ↘ Panel de control protegido
- ↘ Chasis en acero Inoxidable
- ↘ Calentador auto-regulado
- ↘ Asa de transporte abatible
- ↘ Larga duración
- ↘ Filtro de fácil acceso.



Sección de un rotor desecante de Seibu-Giken. El gran número de canales hace que la humedad sea absorbida con una mayor eficacia!

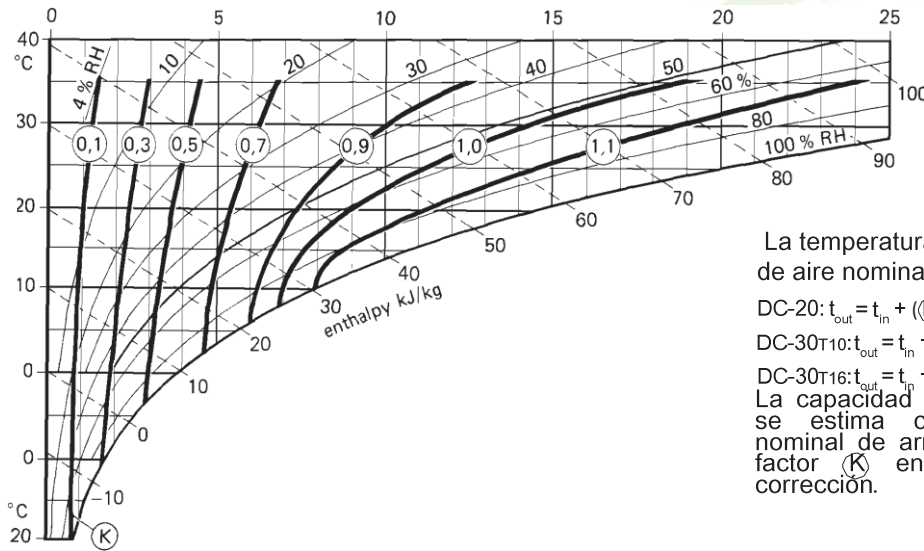
TECHNICAL DATA

Dehumidifier model	DC-20	DC-30 T10	DC-30 T16
Capacidad nominal ¹ (kg/h)	1.1	1.3	1.5
Flujo de aire seco ² (m ³ /h)	310	400	400
Static pressure at disposal (Pa)	100	85	100
Flujo de aire húmedo ² (m ³ /h)	60	90	70
Static pressure at disposal (Pa)	80	80	80
Intensidad del calentador [A]	7,5	8	12,5
Potencia total (kW)	2.1	2.2	3.2
Fusible de suministro 230V [A]	10	10	16
Peso (kg)	31	32	32



- ¹ Válido para condiciones de entrada de 20°C/60%RH. Para otras condiciones la capacidad se calculará usando el factor de corrección del diagrama de abajo.
- ² Caudal volumétrico de densidad 1.20 kg/m³.

CORRECTION DIAGRAM



La temperatura del aire seco en el flujo de aire nominal se calcula mediante:

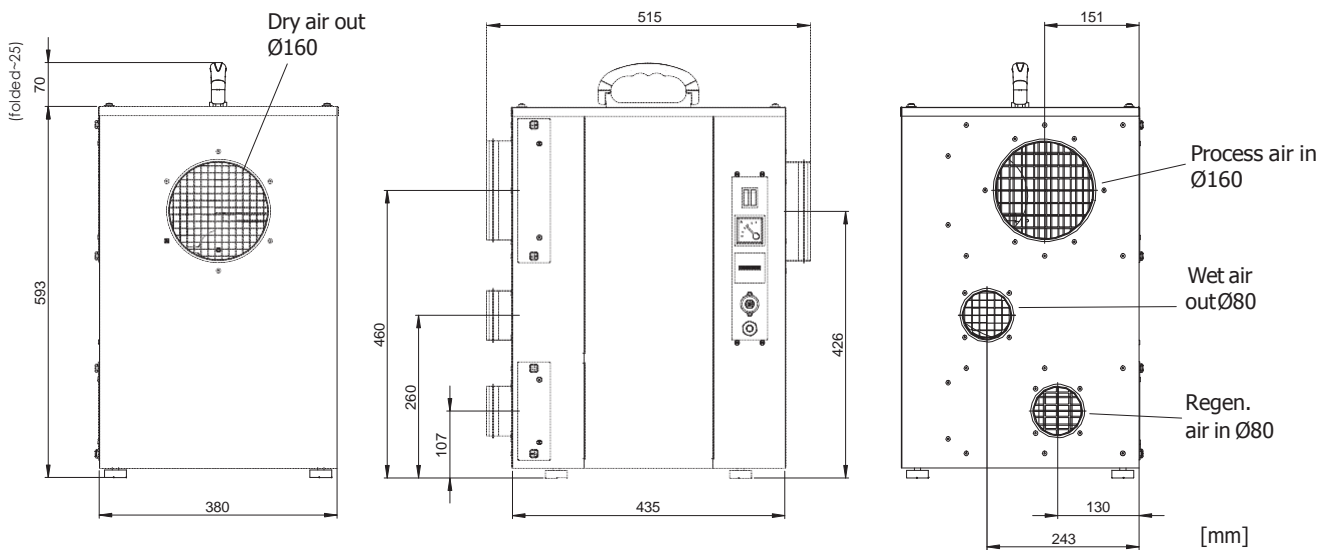
$$DC-20: t_{out} = t_{in} + ((K) \times 6) + 5$$

$$DC-30T10: t_{out} = t_{in} + ((K) \times 8) + 5$$

$$DC-30T16: t_{out} = t_{in} + ((K) \times 9) + 5$$

La capacidad de deshumidificación se estima como la capacidad nominal de arriba, multiplicado por factor (K) en el diagrama de corrección.

DIMENSIONS



Subject to change without notice.